

PUBLIC SERIES

MESSAGE

Hard

オール国産材 土足用フローリング



メンテナンスおよび使用時の注意点

清掃

日常の清掃 ○掃除機で床表面のゴミやホコリを取り除き、乾いた雑巾やモップで乾拭きしてください。○乾拭きで落ちない汚れは、水で濡らして固く絞った雑巾で取り除き、使用後は乾拭きしてください。○雑巾はよく絞って使用してください。水気が残るような雑巾かけは避けてください。

お手入れ道具についてのご注意点 ○化学雑巾、化学モップ：長時間床の上に置かないでください。（変色を起こす可能性があります。）○フローリングワイパードライタイプ：白い繊維が目立つ場合があります。○フローリングワイパー ウェットタイプ：使用後洗剤分が残らないよう拭き取ってください。長時間床の上に置かないでください。○スチーム洗浄機：使用を控えてください。熱・水分により不具合が生じる場合があります。

定期的な清掃 ポリッシャーの使用のご注意点 ○洗浄用洗剤・水をフローリング表面に多量に散布しないでください。また、洗浄後は表面に洗剤や水分が残らないように除去してください。○洗浄用洗剤は中性のものを使用してください。アルカリ性洗剤の使用は、変色を起こす場合があります。○ポリッシャーの重さやブラシ硬度によってはフローリング表面に傷が生じる場合がありますため、柔らかいブラシを使用して、事前に目立たない部分で確かめてください。

ワックス使用

※ワックスをかけた場合は、表面がワックスの被膜になり、艶や抗ウイルス・抗菌性能など、塗装本来の性能が発揮できなくなります。

推奨ワックス 〈リンレイ製〉・ハイクフローリングコート ・ハイクフローリングコートつや消し40 ・ハイクフローリングコートつや消し20 〈リスダンケミカル製〉・ナチュラルク ・ノングロスコート匠 ・ノンスリップコート

ワックス剥離 ○ワックス剥離剤での除去は可能ですが、変色のおそれがあります。○強アルカリ性ワックス剥離剤は使用しないでください。○ワックス剥離剤を使用する場合には、使用方法を確認の上、事前に目立たない部分で確認をして使用してください。希釈率や塗布方法を間違えると、フローリングの反りや変色が発生することがあります。

使用上の注意点 シミ・汚れについて

台所・洗面所周辺：水が飛び散るおそれのある場所にはマットを敷き保護してください。

窓・掃き出しサッシ：雨の吹込みに注意する。濡れた場合は拭き取ってください。

結露：長期にわたり結露の水分が床に吸収されるとシミや波打ちが起こります。

観葉植物：観葉植物の鉢は、必ず水受け皿などを敷くようにしてください。

ペットの排泄物：固く絞った雑巾などですぐに拭き取ってください。放置するとシミ・汚染が発生します。 **ゴムなどの色移り**：カーベットや玄関マット等を固定する粘着テープ等は、色移りや成分溶出のおそれがあります。使用を避けてください。 **毛染め剤・靴墨**：毛染め剤、パーマ液、靴墨の汚れは取れません。使用時はビニール等で床をカバーしてください。 **各種薬品・調味料**：こぼした場合は、固く絞った雑巾か中性洗剤を含ませた雑巾で拭き取ってください。

使用上の注意点 傷・凹みについて

土砂や水の流入防止：外部から入る砂や、履物裏面に付着した砂やゴミにより床面が傷つく場合があるので、入り口にはマットを設置してください。

利用履物：女性用ハイヒール等履物の材質、形状によっては、表面に傷や凹み等が生じることがあるのでご注意ください。

車椅子の使用：○車椅子を使用する場合、タイヤに砂やゴミが付着していると床面が傷つくのでご注意いただき、入室時にタイヤの汚れ、砂利、ゴミ等を落としてください。○同じ場所でも繰り返し使用する場合、床面に傷・凹み・ツヤの変化などが生じるのでマット等で保護してください。

通常脚の椅子・テーブルなど：接触する部分にフェルト等を取り付けて保護してください。

重い家具や電化製品：敷板を敷く等し、重量を分散させてください。

ペット：ペットの爪で床面を傷つける場合があるのでご注意ください。

掃除機：○掃除機ヘッドの摩耗により、掃除機ヘッドのプラスチック部がフローリングに直接あたると、フローリングを傷つけることがあります。掃除機の取扱説明書をお読みのうえ、正しくご使用下さい。○ロボット掃除機はブラシに砂ぼこりや小石などが噛みこんだ場合など、使用状況によってフローリング表面を傷つけるおそれがあります。また、床材表面のツヤが落ちたり、巾木に傷がつく場合があります。

キャスター付きの椅子・家具

○キャスター付きの椅子、家具は使用しないでください。キャスター付きの椅子、家具を使用すると、凹み、傷、表面材剥離のもとになります。○使用する場合には、チェアマット・カーベットなどで保護してください。

大型配膳台車等の使用：大型配膳台車やラゲッジカート等100kg以上の重量となる台車は使用しないでください。

フローリングの特性による現象

天然木フローリングの特性 ○**経年変化**：太陽光や照明により樹種特有の色変化が発生します。○**変色が起きた場合**：カーベットを敷いた部分や家具を設置した箇所は、周囲と色差が発生します。被いを除いた後そのまま光の影響を受けさせれば、徐々に色合いが変化して周囲と馴染んできます。○**スキ、反り、突き上げ**：季節や温湿度の変化により、フローリングの継ぎ目にてスキ・突き上げが生じる場合があります。○**床鳴り**：木材の伸縮によりフローリング継ぎ目がこすれて音が発生する場合があります。○**虫害について**：処理専門業者に相談してください。○**エアコンの使用時**：エアコンの暖房を長時間連続使用すると、乾燥によりひび割れが発生する場合があるため、加湿器などで適度な湿気を補うようにしてください。○**温風暖房機の使用時**：乾燥によりひび割れが発生する場合があるため、フローリングに温風が直接当たらないよう、カーベット等を敷き保護してください。○**直射日光**：カーテン等で出来るだけ遮ってください。○**直貼りフローリングの特性** ○**歩行感**：裏側に特殊クッションシートを採用しています。そのため、歩いたときに柔らかく沈むような感じがします。

PUBLIC SERIES 〔非住宅シリーズ〕



メッセージ ハード
土足用・土足用防音フローリング



メッセージ キッズ
保育施設向けフローリング



メッセージ ケア
高齢者施設向けフローリング



メッセージ ホテル
宿泊施設向け防音フローリング



メッセージ オーダー
オーダーメイド土足用フローリング



SDGsへの取り組み

朝日ウッドテックは社是「大樹深根」を原点として

ステートメント

「木と人がつながる未来をつくる。」

経営理念

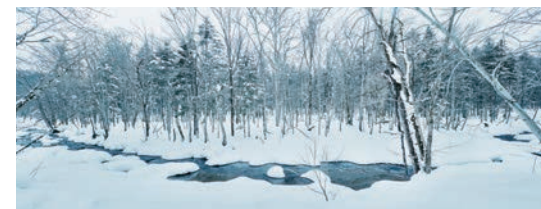
「木を知り木を活かす技術と社会との共創を通して
新しい価値を創造し、心豊かで環境にやさしい未来を実現する。」

を達成するために持続可能な開発に取り組んでいます。

私たちは、さまざまな事業活動により、天然木に関わるすべての人が幸せを感じる社会を目指しています。

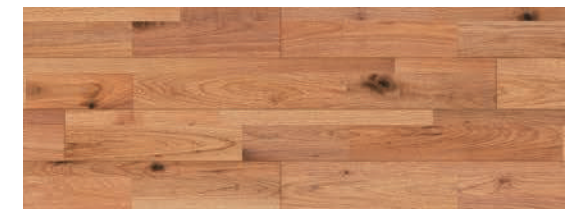
1. 持続可能な森からの調達。

朝日ウッドテックでは、確かな鑑識眼を持つ空匠が直接日本各地に赴き、豊かな森林から安定調達可能な樹種を選定しています。私たちは環境に配慮した資源の活用を進めています。



2. 素材の躍動感をそのままに。

節や白太など天然木のキャラクターをデザインに取り入れることで、従来は建材として利用されていなかった小径木なども活用し、木を余すことなく使う「カスケード利用」を推進しています。



3. 衛生的な暮らしは衛生的な床から。

床には会話や咳による飛沫が集中して落下し、床に触れた手足からウイルスや細菌への感染が広がる可能性があると言われています。足もとからの衛生的な暮らしをみなさまにお届けします。

HYGIENIC

ハイジエニックは、天然木であり、
右の5つの衛生性能を兼ね備えた仕様です。

- ①抗ウイルス【SIAA基準】
- ②抗菌【SIAA基準】
- ③耐薬品
- ④耐汚染
- ⑤室内空気環境

4. 技術革新による様々な業界初。

時代と共に生み出す商品は変わっても、「銘木」の持つ力を引き出す技術こそ、1913年の創業以来100有余年にわたり当社が受け継いできたものです。



詳しくはホームページへ

日本初 メッセージハード オール国産材はEPD Hubを取得



EPD Hub社は、ISO/EN規格に準拠した環境認証プログラム「EPD Hub」の認証ツールを開発したアイルランドの企業。

※1 環境製品宣言のこと。数値で定量化した製品の環境情報を第三者が検証し、透明性の高いデータを文書化するもの。
※2 環境に配慮した建物や、利用者の快適性の向上などの取り組みについて、第三者が認証を与え、その性能を保証するもの。

EPD Hubは、製品ごとにCO2排出量など20項目の環境影響指数を数値データとして可視化し、製品ライフサイクル全体の環境情報を開示することができる「EPD※1」という認証制度の一つ。
製品の環境への影響などを定量的に表すことができるため、主要な「グリーンビルディング認証※2」である、LEED、BREEAMなどの加点要素となる。

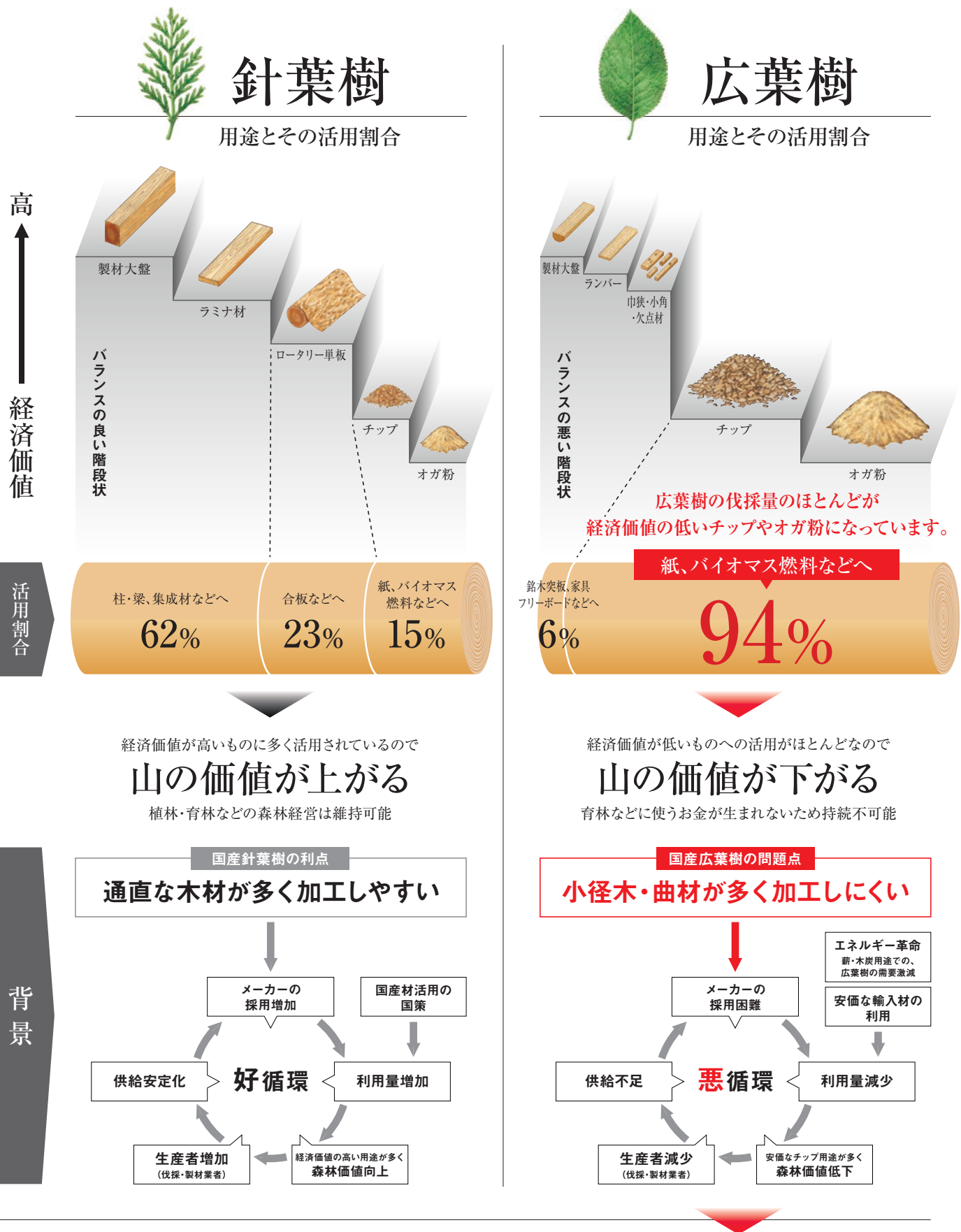
メッセージハード オール国産材
▼
採用すると、
LEED認証等の評価加点



グリーンビルディング認証のメリット	
建物オーナー 運営会社	不動産価値の維持・向上 SDGs、環境対応アピール テナント入居率向上
入居者	企業価値アップ 企業イメージの向上 投資家へのアピール

※ 上記のメリットは一例で、効果を保証するものではありません。

国産針葉樹と広葉樹の活用【現状と課題】



課題を解決する【カスケードデザイン】

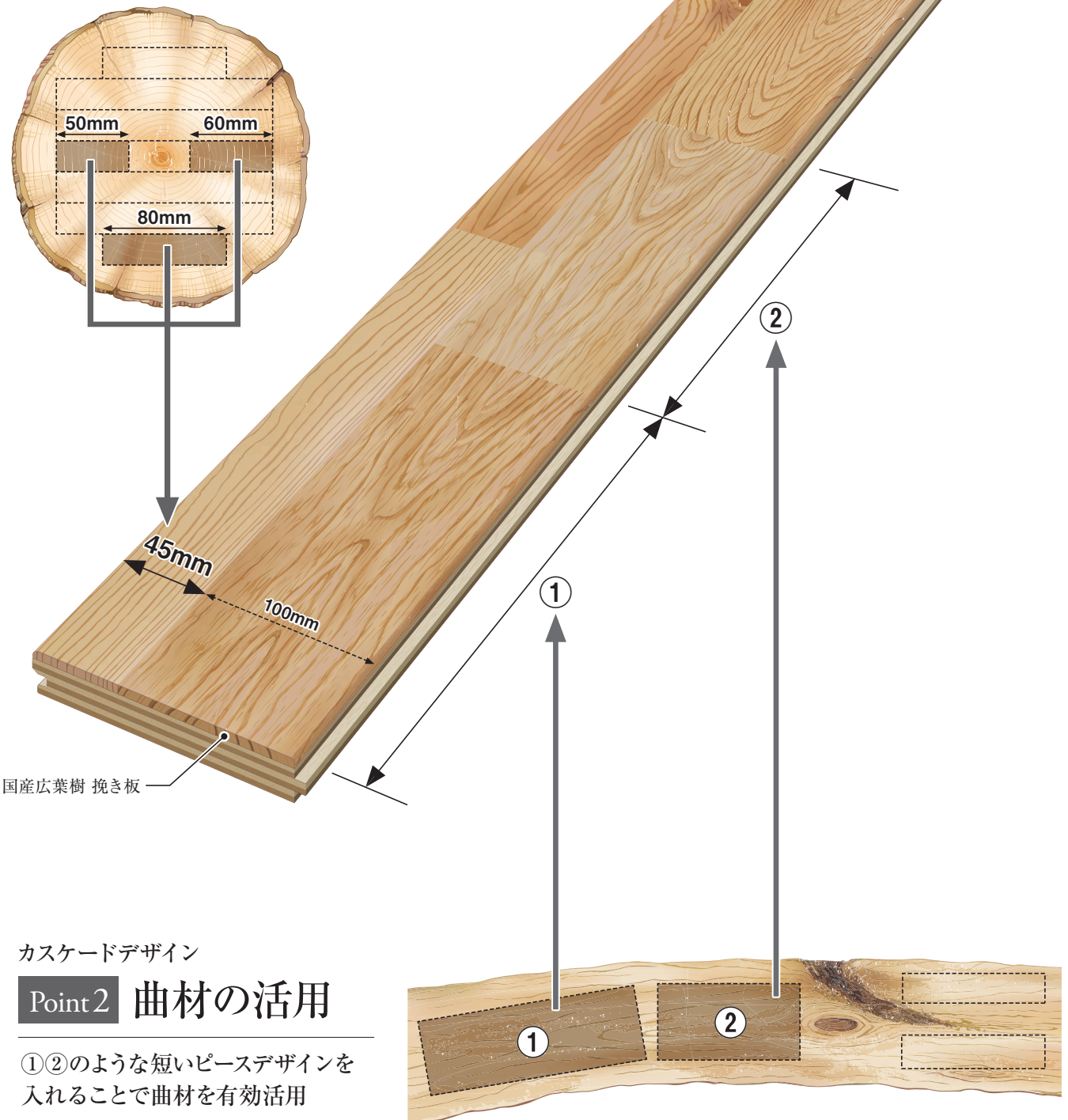
【カスケードデザイン】とは

CASCADEは英語で階段状にという意味があり、左ページの広葉樹用途のバランスの悪い階段状ではなく、経済価値の高いフローリングの化粧材に用いることで、針葉樹用途のようなバランスの良い階段状を目指すという想いを込めたデザインです。

カスケードデザイン

Point1 小径木の活用

小径木から多くとれる巾約50～80mmの材を有効活用



カスケードデザイン

Point2 曲材の活用

①②のような短いピースデザインを入れることで曲材を有効活用

国産広葉樹は
小径木・曲材をいかに使いこなすかが課題

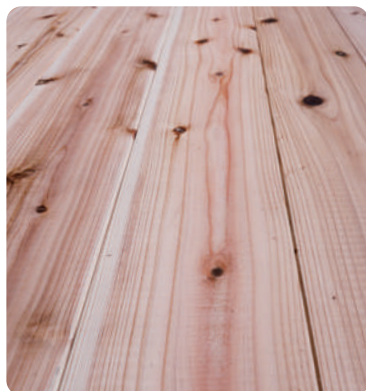
お困りごと 1

国産材フローリングは針葉樹ばかり



一般的な国産材の針葉樹フローリング

杉



松



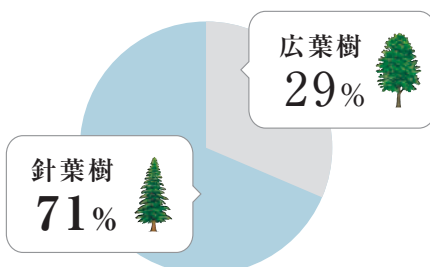
ヒノキ



針葉樹は蓄積量が多く、供給も多いので針葉樹の床材が多くなる。

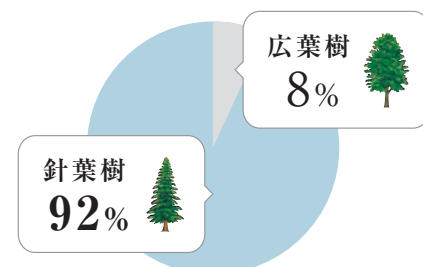
日本の森林蓄積量比率

林野庁 統計情報を基に作成



日本の素材(丸太)供給量比率

農林水産省 木材統計を基に作成



メッセージハード オール国産材で解決

メッセージハード オール国産材は
表面材に希少な国産広葉樹を採用し、5樹種をラインナップ

色や木目の豊かな広葉樹を表面化粧材に採用

広葉樹は針葉樹に比べ、多様な材色・木目を持ち合わせています。
節などのキャラクターを適度に取り入れることにより天然木の魅力を最大限に引き出しています。

楡 なら



楡は多くの人が一度は目にしたことがあるドングリの木です。家具等にも人気のある樹種であり、近年ウイスキーを熟成させる樽の素材として国産の楡材が使用されています。

栗 くり



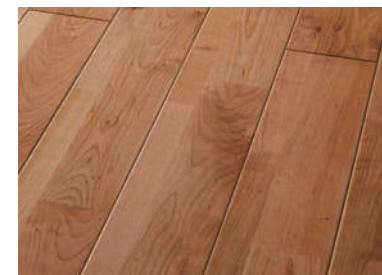
栗は耐久性、耐水性に優れ、保存性が極めて高いため、古くから建物の土台に用いられていました。床材に使用した場合、優しく淡い色味のため家具との調和もとやすくナチュラルな空間を演出できます。

栓 せん



栓は若木の時、樹幹に針のような刺があることから別名、針桐とも呼ばれています。空目ははっきりしており、漆器の下地材としてはケヤキと並ぶ良材で古くから扱われております。

山桜 やまざくら



山桜は磨くと艶のある光沢が出る上に、その色調も美しいことから高級家具やピアノの外装、漆器にも利用されています。観賞用として有名なソメイヨシノとの違いは、開花時の葉の出方で見分けられます。

鬼胡桃 おにぐるみ



オニグルミは世界三大銘木のウォルナットと同じクルミ科の樹で、日本では一般にクルミというとおニグルミを指します。実の殻に皺があり鬼の面のようなので、鬼胡桃と呼ばれるようになったそうです。

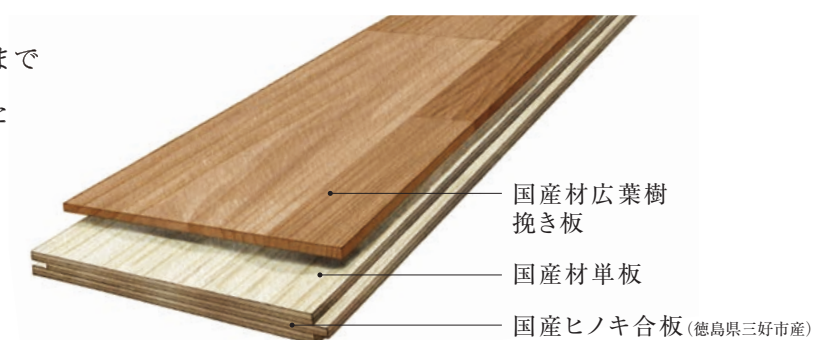
基材には供給量が多い国産針葉樹を活用

メッセージハード オール国産材の基材構成

メッセージハード オール国産材の基材には、供給量が多い国産ヒノキ合板(徳島県三好市産)と国産材単板を組み合わせたハイブリット合板を使用。土足利用に求められる最適な床性能を持ち合わせています。



基材から表面化粧材まで
全て国産材を使用した
土足対応フローリング

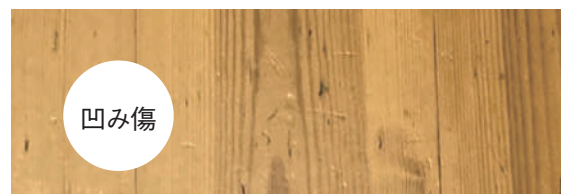


お困りごと 2

針葉樹だとすぐボロボロになる



現場でのトラブル事例

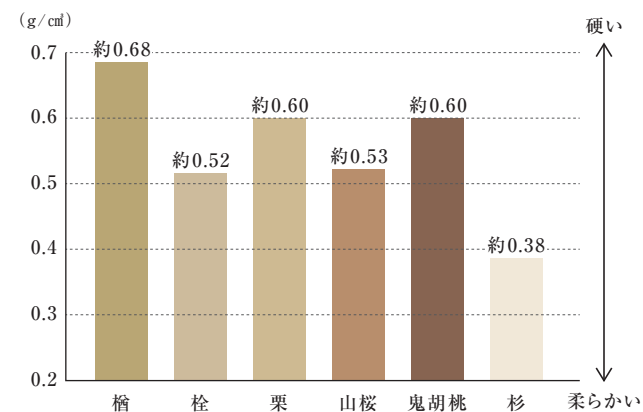


メッセージハード オール国産材で解決

硬い広葉樹をラインナップ

■ 木材の密度比較

国産天然木の中でも比較的に密度が高く硬い樹種は、楡や栗・鬼胡桃です。*



*重量物を落としたり引きずったりすると凹みや傷がつきます。天然木の性質上、ある程度やむを得ないものですので、ご理解ください。

すり傷が目立ちにくい

■ 耐すり傷試験 ※社内試験結果で性能を保証するものではありません。

試験方法 スチールワールに2kgの荷重を加え、フローリング表面を10往復させた後の、塗膜の白化状態を評価する。

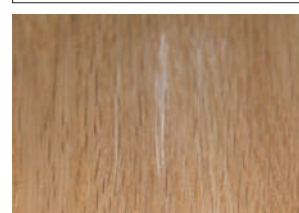
想定条件 土足歩行環境下における人の靴等の歩行によるフローリング表面の白化傷を想定。

メッセージハード オール国産材



ほとんど白化傷は見られず、目立たない。

一般的なフローリング



目立つ白化傷が数カ所に発生。目立たない。

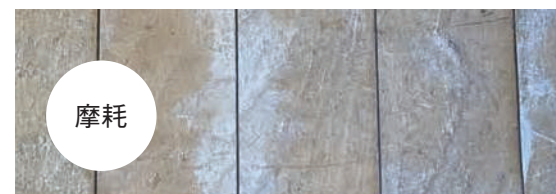
お困りごと 3

摩耗や水濡れですぐに傷まないか心配



こぼれた水で床が傷まないか心配

現場でのトラブル事例



メッセージハード オール国産材で解決

優れた耐摩耗性

■ 耐摩耗試験 ※社内試験結果で性能を保証するものではありません。

試験方法 研摩紙に1kgの荷重を掛け、フローリング表面を1,000回転させた後の、塗膜状態を評価する。(メッセージハードは、住宅内装用の500回転後の評価に対して倍の1,000回転後で評価する。)

想定条件 砂や泥が噛み、歩行した場合のフローリング表面摩耗を想定。

メッセージハード オール国産材



1,000回転後
塗膜が残っており、触るとつるで段差も無し。

一般的なフローリング



1,000回転後
塗膜及び表面材が削れ、触るとザラザラして段差が生じている。

耐水性

■ 耐水性試験 ※社内試験結果で性能を保証するものではありません。

試験方法 試験体を70℃の温水中に2時間浸せきした後、60℃で3時間乾燥させる。試験体の塗膜の剥離状態を評価する。

想定条件 水をこぼしてしまった時の水分浸透による塗膜の剥離を想定。

メッセージハード オール国産材



塗膜の剥離が無い。

一般的なフローリング



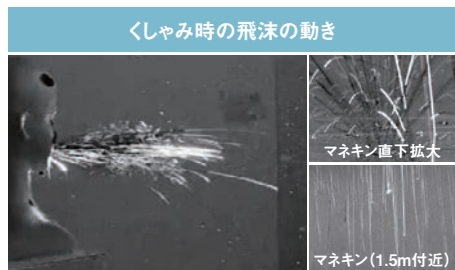
塗膜の剥離が発生。

床を衛生的に保つことが大変



咳・くしゃみ・会話による飛沫は最終的に“床”に着地します

床に着地したウイルスを含んだ飛沫は数日の間、感染力を持つとされているため、飛沫が付いた床に生活の中で触れてしまうことで、感染リスクが生まれます。



咳・くしゃみ・会話時の飛沫の動きの可視化実験では、飛沫を特殊なカメラで可視化することで、床に多くの飛沫が飛び散っている様子が明らかになりました。

実験映像はこちらをご覧ください

くしゃみ・咳・会話時の飛沫の動きの可視化



メッセージハード オール国産材は、床を衛生的に保つ「5つの性能」を備えたハイジエニック仕様。

ハイジエニック仕様とは

HYGIENIC

- 天然木であること
- 以下の5つの衛生性能を兼ね備えていること

1. 抗ウイルス性能

製品上の特定ウイルスの数が、24時間後に抗ウイルス処理なしと比較して99%以上減少します。

※1



2. 抗菌性能

製品上の細菌の数が、24時間後に抗菌処理なしと比較して99%以上減少します。

※2



3. 耐薬品性能

次亜塩素酸ナトリウムやアルコールをご使用いただけます。

4. 耐汚染性能

雑菌繁殖のもととなる汚れをきれいに拭き取れます。

5. 室内空気環境性能

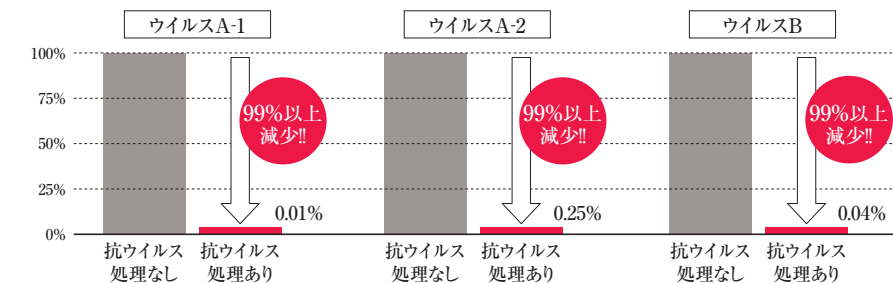
国内最高レベルの室内空気環境性能です。

抗ウイルス・抗菌はもちろん

床の除菌・消毒に次亜塩素酸ナトリウムが使用できます。

1. 抗ウイルス性能

■ 抗ウイルス試験データ



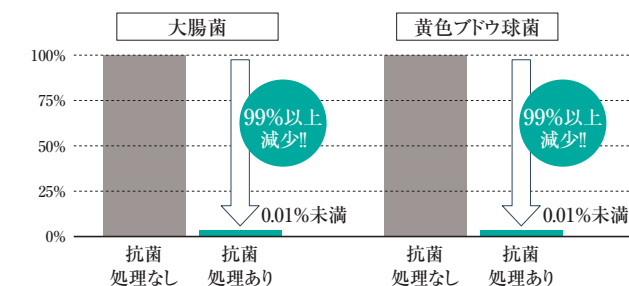
試験機関: 一般財団法人日本繊維製品品質技術センター 試験方法: ISO21702法
※ウイルスA-1 エンベロープあり ATCC VR-1679 / ウィルスB エンベロープなし ATCC VR-782

※1: 薬機法(医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律)の関係上、特定のウイルス名が表記できないため、ウイルスA-1、ウイルスA-2、ウイルスBと記載しています。
※2: ウィルス粒子に見られる膜状の構造。エンベロープがない場合は、エンベロープ有りの場合と比較してアルコール等の消毒液耐性が強いとされている。

(ご注意)
●抗ウイルス加工は、病気の治療や予防を目的とするものではありません。●SIAAの安全性基準に適合しています。●本製品は感染予防を保障するものではありません。●掲載しているデータおよび写真は試験機関での結果であり、保証値ではありません。また、実際の使用状況で同様の効果を保証するものではありません。●医薬品や医療機器などの医療を目的とした製品ではありません。●表面のツヤが変化するほど消耗すると抗ウイルス性能が低下することがあります。●表面に汚れなどが付着した状態では、効果を発揮することが出来ませんので、適切なお手入れを実施してください。

2. 抗菌性能

■ 抗菌試験データ



試験機関: 一般財団法人日本繊維製品品質技術センター 試験方法: JIS Z 2801

(ご注意)
●掲載しているデータおよび写真は試験機関での結果であり、保証値ではありません。また、実際の使用状況で同様の効果を保証するものではありません。●表面のツヤが変化するほど消耗すると抗菌性能が低下することがあります。●表面に汚れなどが付着した状態では、効果を発揮することが出来ませんので、適切なお手入れを実施してください。

4. 耐汚染性能

■ ファミリープルーフ試験

家庭で使用する10種類の材料(醤油・ソース・コーヒー・マヨネーズ・ケチャップ・酢・緑茶・ウイスキー・油・赤ワイン)をフローリングに滴下し、6時間放置後拭き取り、さらに24時間乾燥させた表面を評価。

■ 汚染A試験

黒マジック・赤クレヨン・青インクでフローリングに線を引き、4時間放置後溶剤で拭き取った表面を評価。



ファミリープルーフ試験(上)・汚染A試験(下)の結果

3. 耐薬品性能

■ 耐消毒液試験

除菌等に使用する消毒液(6.0%次亜塩素酸ナトリウム水溶液・95%アルコール※)や、薬品(1.0%炭酸ナトリウム水溶液・5.0%酢酸水溶液・ラッカシナー)をフローリングに滴下し、6時間放置後拭き取り、さらに24時間乾燥させた表面を評価。

■ 耐次亜塩素酸ナトリウム試験の結果



※消毒に有効とされる濃度は、次亜塩素酸ナトリウム水溶液で0.05%、アルコールで70～95%。(参照:厚生労働省WEBサイト)

5. 室内空気環境性能

■ 4VOC放散速度(建産協 自主表示制度)

メッセージハード オール国産材の放散速度測定値は、その基準値より、大幅に少ない放散量です。

VOC名	放散速度基準値 ($\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{hr}$)	メッセージハード放散速度測定値 ($\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{hr}$)
トルエン	38	1.2以下*
キシレン	29	1.2以下*
エチルベンゼン	550	1.2以下*
スチレン	32	1.2以下*

*測定結果は測定可能な定量下限値(1.2 $\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{hr}$)以下であることを示しています。

■ ホルムアルデヒド放散量

ホルムアルデヒド放散量が最も低い、最高等級「F☆☆☆☆」性能を実現。

VOCの種類	F☆☆☆☆製品のホルムアルデヒド放散量(JAS規格)	
	平均値	最大値
ホルムアルデヒド	0.3mg/L 以下	0.4mg/L 以下

※1 SIAAマークは、ISO21702法により評価された結果に基づき、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。
●抗ウイルス加工は、病気の治療や予防を目的とするものではありません。●SIAAの安全性基準に適合しています。

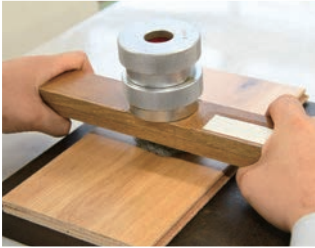
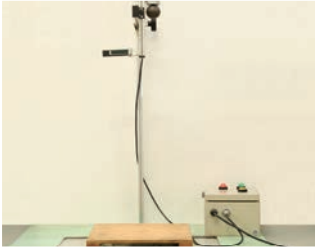
※2 SIAAマークは、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。

基本性能

性能名称	評価項目	試験規格 試験名	試験方法 / 評価方法	木下地用	コンクリート下地用
				メッセージハード オール国産材	メッセージハード オール国産材
				挽き板	挽き板
寸法安定性	含水率	JASフローリング 含水率試験	103±2℃で乾燥し、恒量に達したときの質量を測定し、乾燥前後の質量からフローリングの含水率を算出する。 全乾含水率14%以下 	○	○
耐水性	接着性能	JASフローリング 浸せき剥離試験	70℃の温水に2時間浸せきし、その後60℃乾燥機で3時間乾燥させる。試験体の接着層の剥離状態を評価する。 剥離長さが各辺の1/3以下 	○	○
ヒビワレ防止	耐ヒワレ性能	JAS合板 耐水B試験に準拠	試験体を60℃の温水中に1時間浸せき後、60℃乾燥機で2時間乾燥する工程を2回繰り返す。これを1サイクルとして、5サイクル実施した後の、表面の状態を評価する。 	—	—
根太張り対応	曲げたわみ性能	JASフローリング 曲げ試験【根太張りのみ】	フローリング表面を上面としてスパン700mmで支え、スパン中央に巾100mm当たり3kgと7kgのたわみ差を測定。 たわみ差が3.5mm以下 	—	—
床暖房対応 ・ ホットカーペット 対応	床暖房性能	自社オリジナル	温水マット上にフローリングを施工して、温水マットに温水を流す。 隙・割れ・反りが実使用上問題ないこと。 	—	—

※試験数値は保証値ではございません。

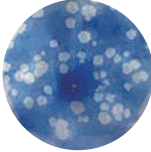
耐傷・耐久性能

性能名称	評価項目	試験規格 試験名	試験方法 / 評価方法	木下地用	コンクリート下地用
				メッセージハード オール国産材	メッセージハード オール国産材
				挽き板	挽き板
すり傷が目立ちにくい	耐すり傷性能	自社オリジナル スチールウール試験	スチールウールに2kgの荷重を加え、フローリング表面を10往復させた後の、塗膜の白化状態を評価する。 白化傷が目立ちにくいこと 	○	○
凹み傷がつきにくい	耐凹み傷性能	JIS A 1408 鋼球落下試験に準拠	500gの鋼球を75cmの高さからフローリングに落とし、凹み量を測定する。 凹みが目立ちにくいこと 	—	—
荷重傷が目立ちにくい	耐凹み傷性能	自社オリジナル 椅子脚荷重試験	25mm×42mmの木製のイス脚を25°傾け、40kg/脚の荷重を掛け、凹み量を測定する。 凹みが目立ちにくいこと 	—	—
プラスチック製 キャスター対応	耐凹み傷性能	自社オリジナル キャスター試験	プラスチック製のダブルキャスター1個に20kgの荷重をかけ、ひねりを入れてフローリング上を35,000回往復させた後の凹みの量の測定と、化粧単板剥離の有無の目視評価を行う。 凹みが目立ちにくいこと 	—	—
車イス対応	耐凹み傷性能	自社オリジナル 車椅子試験	総重量180kgの車椅子を、施工したフローリング上で50,000回往復させる。その後、フローリング表面状態を評価する。 化粧材の剥離: なきこと 実破壊: なきこと 凹み: 実使用上問題ないこと 	○	○
優れた 耐摩耗性	耐摩耗性能	JASフローリング 摩耗試験に準拠	研磨紙に1kgの荷重を掛け、フローリング表面を1000回転させた後の、表面状態を評価する。 塗膜が残っていること 	○ 1000回転	○ 1000回転

※試験数値は保証値ではございません。

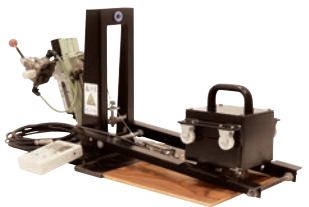
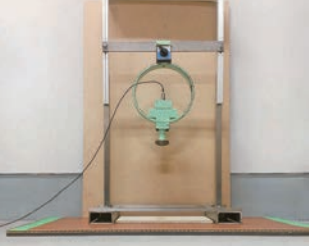
衛生性能 HYGIENIC

※ハイジエニック仕様については、P9～10にも掲載しております。

性能名称	評価項目	試験規格 試験名	試験方法 / 評価方法	木下地用	コンクリート下地用
				メッセージハード オール国産材	メッセージハード オール国産材
				挽き板	挽き板
抗ウイルス (SIAA)	抗ウイルス性能 (SIAA)	ISO21702 抗ウイルス試験	フローリング表面にウイルス液を滴下しフィルムで被覆したのち、24時間静置させる。その後、試験片上からウイルスを回収してウイルス感染価を評価する。 抗ウイルス活性値≧2.0以上 (ブランク比較でウイルス減少が99%以上) 抗ウイルス 処理なし 抗ウイルス 処理あり	○	○
抗菌 (SIAA)	抗菌性能 (SIAA)	JIS Z 2801 抗菌試験	フローリング表面に菌液を滴下しフィルムで被覆したのち、24時間静置させる。その後、試験片上から試験菌を回収して生菌数を測定する。 抗菌活性値≧2.0以上 (ブランク比較で菌減少が99%以上) 抗菌処理なし 抗菌処理あり	○	○
次亜塩素酸 使用可 ・ 薬品に強い	耐薬品性能	①自社オリジナル 耐消毒液試験 ②JAS合板 薬品試験に準拠	①6.0%次亜塩素酸ナトリウム水溶液・95%アルコール ②アルカリ(1%炭酸ナトリウム水溶液)、酸(5%酢酸水溶液)、ラッカーシンナー ①②をフローリング表面に滴下し、6時間後に水洗いし、24時間後の表面状態を評価する。  痕跡が目立ちにくいこと	○	○
汚れが つきにくい	耐汚染性能	①自社オリジナル ファミリーブルーフ 試験 ②JAS合板 汚染試験に準拠	①醤油・ソース・コーヒー・マヨネーズ・ケチャップ・酢・緑茶・ウイスキー・油・赤ワインを滴下し、6時間後に拭き取り、24時間後の表面状態を確認する。 ②青インク・赤クレヨン・油性黒マジックでフローリング表面に線を引き、4時間後に溶剤で拭き取る。拭き取り後の表面状態を評価する。 ①ファミリーブルーフ試験 コーヒー 醤油 ケチャップ before after ②汚染試験 青インク 赤クレヨン 黒マジック 痕跡が目立ちにくいこと	○	○
F☆☆☆☆ ・ 4VOC基準適合	空気環境性能	JASフローリング ホルムアルデヒド 放散量試験	木口・表裏面の合計面積が1,800cm²になる試験体を、300mlの蒸留水を入れたデシケーターにセットして、24時間静置させる。蒸留水にホルムアルデヒドが溶け込んだ水溶液を吸光光度法によって分析する。 平均値≦0.3mg/l以下 最大値≦0.4mg/l以下 	○	○
		JIS A 1901 ホルムアルデヒド、 VOC放散速度測定 (小型チャンバー法) に準拠	チャンバー内に試験片を設置したのち、一定の換気量のもとで試験を開始。一定期間後(1日、3日、7日)に空気補修を行い、クロマトグラフ分析装置で、揮発性有機化合物の濃度を測定。 放散速度基準値(μg / m³・hr) トルエン 38 キシレン 29 エチルベンゼン 550 スチレン 32 	○	○

※試験数値は保証値ではございません。

安全・メンテナンス性能

性能名称	評価項目	試験規格 試験名	試験方法 / 評価方法	木下地用	コンクリート下地用
				メッセージハード オール国産材	メッセージハード オール国産材
				挽き板	挽き板
すべりにくい (土足)	耐すべり性能	JIS A 1454 高分子系張り 床材試験方法	フローリング表面に滑り片を置く。試験片を引っ張るときの荷重を測定し、試験片が滑り始めるときの最大引張荷重から、滑り抵抗係数(C.S.R')を算出する。 滑り片:ゴム C.S.R'推奨値 ゴム:0.40以上 	C.S.R' ゴム:0.60	C.S.R' ゴム:0.56
衝撃吸収	衝撃吸収性能	JIS A 6519 床の硬さ 性能試験	人間の頭部をモデルとした質量3.85kgの装置を、フローリングの測定点に規定の高さ(20cm)から自由落下させ、衝撃時の衝撃(G)を内蔵の加速度計で測定する。 日本建築学会床工事 WG推奨値:100G以下 	—	—
黒ゴム汚れが つきにくい	耐ヒールマーク 汚染性能	自社オリジナル 耐ヒールマーク 汚染試験	カーボンブラック配合黒ゴムに2kgの荷重をかけて、フローリング表面を15往復させて、乾いた布でふき取る。ふき取り後の表面状態を評価する。 痕跡が目立ちにくいこと 	○	○

※試験数値は保証値ではございません。

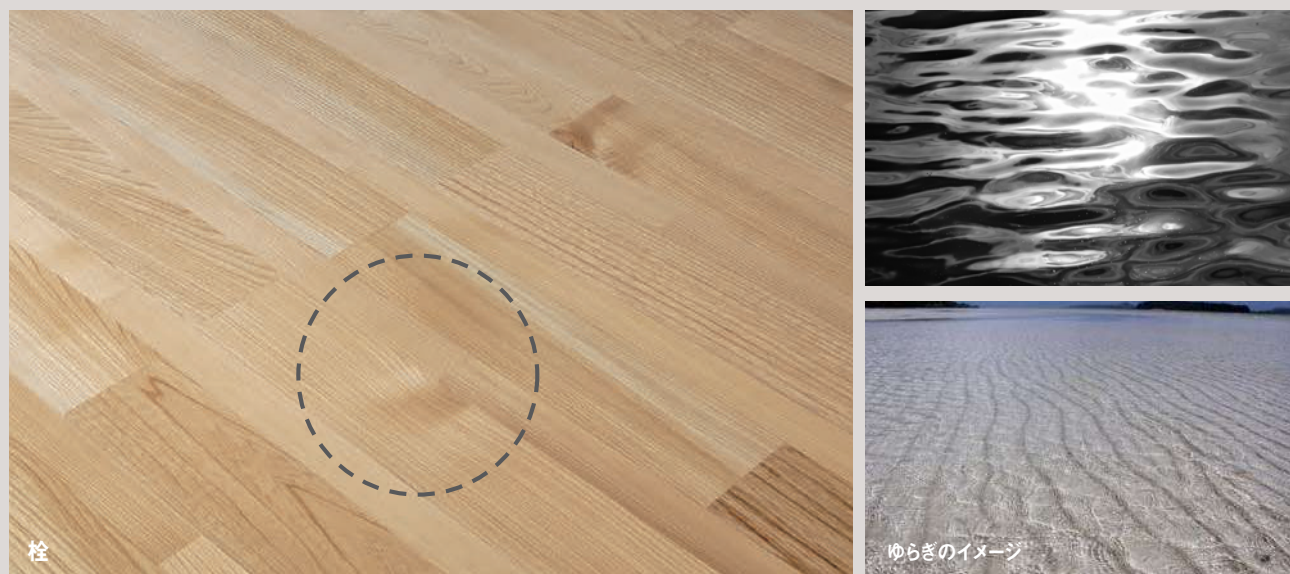
メッセージハード オール国産材が使用できる場所

※屋内専用です。屋外での使用不可。 ※床暖房・ホットカーベットの使用不可。

使用場所	使用区分	歩行目安	使用可否
駅改札口・百貨店出入口	重歩行用	10,000人/日(400万人/年)	×
一般店舗出入口・大規模店舗通路	中歩行用	5,000人/日(200万人/年)	○
一般店舗・事務所・劇場の客席	軽歩行用	1,000人/日(40万人/年)	○

天然木ならではの木目のゆらぎ

木目のゆらぎとは、光の照射方向や見る向きによって表情が変化する天然木特有の現象です。
わかりやすいイメージとしては、水面のゆらぎを思い浮かべてみてください。
高性能な人の眼は見る向きや光の当たり方で変化するゆらぎを敏感に感じとり、心を癒やします。



● 奥行きのある光沢感「照り」

光の照射方向や見る向きによって表情が変化する天然木特有の「照り」。木材の三次元的な組織構造によって生まれます。木材は細胞の集まりであり、細胞の細胞壁に光が当たって乱反射することで、独特の光沢「照り」が現れるのです。

細胞内部の光の反射イメージ

フローリングの種類

フローリングには大きく単層フローリング(無垢)と複合フローリングがあります。複合フローリングとは、合板などの基材の表面に、化粧材を貼り合わせた床材。表面の化粧材によって「挽き板」と「突き板」と「シート」の3種類に分けられます。

挽き板	突き板	シート
挽き板とは天然木をのこぎりで2ミリ程度の厚さに挽いた板で、基材に貼り合わせたものを「挽き板フローリング」と呼びます。無垢材と同じ質感がありながら、反りやゆがみなどが起こりにくい特長があります。	突き板とは天然木を0.3〜1ミリ程度の厚さにナイフで突いた(スライスした)板で、それを基材に貼り合わせたものを「突き板フローリング」と呼びます。天然木の風合いが感じられつつ、機能性と手頃な価格帯が魅力です。	シートとはオレフィンなどの樹脂や紙などに木目模様をプリントしたもので、それを基材に貼り合わせたものを「シートフローリング」と呼びます。表面が樹脂なのでお手入れがしやすく、天然木に比べて安価です。

天然木キャラクターの種類

※節部分などに凹みや割れが現れ、またパテによる補修を行っている場合があります。

天然木の「挽き板」には個性豊かな表情があります。樹木は自然環境の影響を受けて育ち、それがフローリングの表情に独特の趣を生み出します。メッセージハード オール国産材はさまざまな樹種の個性(キャラクター)を大切にしています。

ノット・ピンノット	かなすじ	照り	白太
楡 枝の付け根部分が幹に包み込まれてできたものをノット(節)と言い、その小さなものをピンノット(葉節)と呼びます。	鬼胡桃 道管やその他の細胞中に堆積した炭酸塩などによって生じる暗色の筋をかなすじ(ミネラルストリーク)と呼びます。	栓 木肌の光沢(照り)は、光を受けた細胞内部からの光反射や散乱によって起こる現象で、本物の証明です。	山桜 木材の樹皮に近い周辺部。辺材ともいいます。芯に近い赤身(心材)に比べて淡色。赤身とのコントラストが美しい印象です。
バークポケット(樹皮痕)	虎斑	材色の濃淡	パテ充填処理
栗 キツツキなどに傷つけられた樹皮が、治癒のために新たな層を形成する際に生じる色変わりをバークポケットと呼びます。	楡 ブナ科の木材の柾目面に見られる放射組織がつくる滑らかな模様。虎のような斑点模様に見えるため虎斑と呼ばれます。	栓 柾目と板目で木目が極端に異なり、美しいコントラストを見せる。柾目は美しく、板目は力強い木目になります。	栗 穴あき部にはパテ補修を施しています。パテ選定と独自の加工技術により、パテやせ・割れ・塗膜密着の課題をクリアしています。

楡	栗	栓
ピンノット(葉節)	ノット(節)	ノット(節)
虎斑	横節	バークポケット
白太	材色の濃淡	材色の濃淡
パテ充填処理	before → after 経年変化	before → after 経年変化

山桜	鬼胡桃
ピンノット(葉節)	ノット(節)
横節	ピンノット(葉節)
不鮮明な空目の濃淡	白太
材色の濃淡	材色の濃淡
before → after 経年変化	before → after 経年変化
パテ充填処理	パテ充填処理

材色の経年変化

楡

before → after

鬼胡桃

before → after

天然木は年月を経る中で太陽光や照明などの光や熱の影響により、濃度が増したり、薄くなったり、様々に変化します。

土足用 適合下地／捨て張り

メッセージハード オール国産材 挽き板 [受注生産品*]

※ご注文をお受けてから生産する商品です。出荷日につきましては、当社営業までお問い合わせください。

基本性能		耐傷・耐久性能		衛生性能	安全・メンテナンス性能	
寸法安定性	耐水性(土足用)	すり傷が目立ちにくい	凹み傷がつきにくい	抗ウイルス(SIAA)	抗菌(SIAA)	すべりにくい
ヒビワレ防止	根太張り対応	荷重傷が目立ちにくい	プラスチック製キャスター対応	次亜塩素酸使用可能・薬品に強い	汚れがつきにくい	衝撃吸収
床暖房対応	ホットカーペット対応	車イス対応	優れた耐摩耗性	F☆☆☆☆・4VOC基準適合		黒ゴム汚れがつきにくい

※性能データにつきましては、P11～14をご覧ください。

2Pフラットタイプ



楢 なら
PBTA8DS05DJS
[税込] ¥72,270/梱
[税抜] ¥65,700/梱 (¥20,800/㎡)



栗 くり
PBTA8DS43DJS
[税込] ¥72,270/梱
[税抜] ¥65,700/梱 (¥20,800/㎡)



栓 せん
PBTA8DS19DJS
[税込] ¥72,270/梱
[税抜] ¥65,700/梱 (¥20,800/㎡)

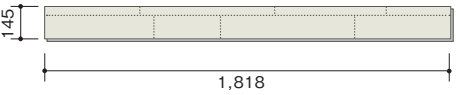


山桜 やまざくら
PBTA8DS28DJS
[税込] ¥70,840/梱
[税抜] ¥64,400/梱 (¥20,380/㎡)



鬼胡桃 おにくるみ
PBTA8DS62DJS
[税込] ¥81,730/梱
[税抜] ¥74,300/梱 (¥23,520/㎡)

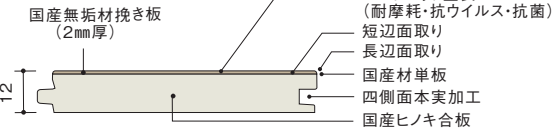
【平面図 2Pフラットタイプ】



(7～8ピースでデザインしております。)

梱包入数/12枚(約1坪＝3.16㎡)入

【断面図】



単位 [mm]

土足用 適合下地／コンクリート下地用

メッセージハード オール国産材 挽き板 直貼り [受注生産品*]

※ご注文をお受けてから生産する商品です。出荷日につきましては、当社営業までお問い合わせください。 ※防音性能はありません。

基本性能		耐傷・耐久性能		衛生性能	安全・メンテナンス性能	
寸法安定性	耐水性(土足用)	すり傷が目立ちにくい	凹み傷がつきにくい	抗ウイルス(SIAA)	抗菌(SIAA)	すべりにくい
ヒビワレ防止	根太張り対応	荷重傷が目立ちにくい	プラスチック製キャスター対応	次亜塩素酸使用可能・薬品に強い	汚れがつきにくい	衝撃吸収
床暖房対応	ホットカーペット対応	車イス対応	優れた耐摩耗性	F☆☆☆☆・4VOC基準適合		黒ゴム汚れがつきにくい

※性能データにつきましては、P11～14をご覧ください。

2Pフラットタイプ



楢 なら
PBTA4DS05JS
[税込] ¥76,780/梱
[税抜] ¥69,800/梱 (¥22,090/㎡)



栗 くり
PBTA4DS43JS
[税込] ¥76,780/梱
[税抜] ¥69,800/梱 (¥22,090/㎡)



栓 せん
PBTA4DS19JS
[税込] ¥76,780/梱
[税抜] ¥69,800/梱 (¥22,090/㎡)

※ 直貼り用は、キャラクターが少なくなります。



山桜 やまざくら
PBTA4DS28JS
[税込] ¥75,350/梱
[税抜] ¥68,500/梱 (¥21,680/㎡)



鬼胡桃 おにくるみ
PBTA4DS62JS
[税込] ¥86,790/梱
[税抜] ¥78,900/梱 (¥24,970/㎡)

【平面図 2Pフラットタイプ】

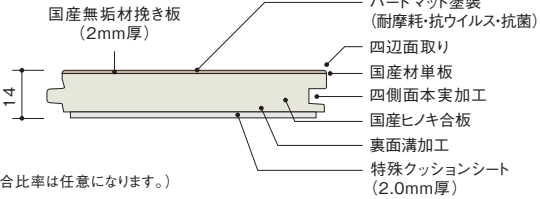


(4ピースでデザインしております。)

梱包入数 / 24枚(約1坪＝3.16㎡)入 付属品/スパーサー(装着済)



【断面図】



単位 [mm]

1 梱包内に、2パターンの継ぎタイプが入っています。(混合比率は任意になります。)